

PANTHER P52 SPRAY W BEZINWAZYJNEJ TECHNOLOGII OBSŁUGI POJAZDÓW I MECHANIZMÓW

Panther P52 SPRAY to bardzo uniwersalny produkt firmy Panther Oil o wyjątkowych zaletach i szerokim spektrum zastosowania.

Panther P52 SPRAY zawiera unikalne molekuły metali, które po wprowadzeniu do oleju inicjują zjawisko „selektywnego przenoszenia materii” zachodzące podczas pracy mechanizmu, polegające na utworzeniu w węzłach tarcia metalicznej a jednocześnie elastycznej warstwy zbudowanej między innymi z wyrwanych w procesie tarcia cząstek materiału, dając efekt ponownej zabudowy ubytków, powstałych na skutek tarcia i wypełnieniu braków nową metalo-plastyczną warstwą utworzoną w procesie selektywnego przenoszenia materii.

Tak więc proces ten polega na ciągłej wymianie produktów zużycia na skutek tarcia i ponownego wypełnienia zużytych miejsc nowo powstałą warstwą.

Wytworzona mikronowa samo odtwarzająca się warstwa charakteryzuje się dziesięciokrotnie mniejszym współczynnikiem tarcia niż para stal-stal smarowana tylko olejem. Prowadzi to do znacznego wydłużenia żywotności silników, przekładni, pomp hydraulicznych, układów wspomagania lub innych mechanizmów.

Panther P52 SPRAY wprowadzony do paliw silnikowych – oleju napędowego lub benzyny wpływa znacznie na poprawę procesów spalania poprzez wywołanie zjawisk katalitycznego spalania, oczyszcza, smaruje i regeneruje układ paliwowy. Zmniejsza emisję substancji toksycznych nawet o 63%, ułatwia rozruch w trudnych warunkach, zmniejsza zużycie paliwa przy stałym stosowaniu nawet do 20%.

Powoduje wzrost mocy, redukuje dymienie zwłaszcza w silnikach diesla przez odblokowanie wtryskiwaczy, usuwa nagar z komory spalania.

Zastosowany w paliwie dla silników dwusuwowych przynosi nadzwyczaj korzystne efekty w zakresie regeneracji powierzchni cylindra silnika.

Bardzo wygodny w stosowaniu do paliw zarówno dla silników dwusuwowych jak i czterosuwowych.

ZASTOSOWANIE

W obsłudze mechanizmów smarowanych olejem lub smarem silnie obciążonych i przeciążonych pracujących w trudnych warunkach w tym silników zasilanych autogazem i paliwami o zmiennej jakości a także wykazujących oznaki zużycia.

Do olejów dla silników czterosuwowych, benzynowych i diesla, manualnych i automatycznych skrzyń biegów, dyferencjałów, mostów napędowych, reduktorów, układów wspomagania, układów hydraulicznych.

Do paliw silnikowych: oleju napędowego, benzyny w tym dla silników dwusuwowych.

Smarowanie mechanizmów narażonych na tarcie typu metal-metal w tym łożyska toczne i ślizgowe wszelkich mechanizmów.

Uwalnianie zapieczonych lub skorodowanych połączeń metalowych, śrub, sworzni, usuwanie nagarów i osadów, nakładanie metalicznej warstwy ochronnej na współpracujące części metalowe różnych mechanizmów w trakcie ich demontażu i montażu. Poprzez szczególne właściwości penetracyjne i smarne pomaga w uruchomieniu zatartych mechanizmów.

Smarowanie wszelkich urządzeń metalowych powszechnego użytku.

Łańcuchy napędowe w motocyklach, motorowerach, rowerach, piłach łańcuchowych, zamkach zawiasach, do oleju i paliwa w kosiarkach zwłaszcza tych które noszą ślady

niedostatecznego smarowania (częste przypadki zatarcia lub przytarcia silników kosiarek) również dwusuwowych.

Do konserwacji i smarowania broni palnej, zwiększenia prędkości początkową pocisków. Szczególnie przydatny dla warsztatów mechanicznych, ślusarskich, również dla obróbki skrawaniem np. frezowanie, przeciąganie, toczenie, wiercenie itp. Użycie preparatów zawierających molekuły GP przy procesie obróbki skrawaniem przynosi oszczędności w postaci wydłużenia żywotności narzędzi skrawających nawet do 400%. (Również Metalinol GP jako ciecz chłodząca)

Panther P52 SPRAY można mieszać ze smarami w celu poprawy ich parametrów np. dla smarowania przegubów.

Panther P52 SPRAY posiada wszystkie cechy preparatów Panther P1 i Panther P2.

(Patrz opis preparatów Panther P1 i P2 - 100ml preparatu P52 SPRAY odpowiada 10 ml preparatów P1 i P2.)

Jest też korzystny pod względem ekonomicznym ponieważ jedno opakowanie P52 SPRAY jest równoważne z trzema opakowaniami P1 lub trzema opakowaniami P2. Sposób dawkowania opisany w tabeli na etykiecie.

Ilość oleju silnikowego lub hydraulicznego w litrach	Ilość preparatu w mililitrach	Czas wypływu preparatu z pojemnika przez rurkę	Olej w skrzyni manualnej i automatycznej, moście napędowym układzie wspomagania w litrach	Ilość preparatu w ml	Czas wypływu preparatu z pojemnika przez rurkę w minutach
do 3	100	2	1-2	100	2
3 -10	100-200	2-4	3-5	200-300	4-6
11-20	200-300	4-6	6-10	300-400	6-8
21-30	300-400	6-8	11-15	400-500	8-10

Dawkowanie do paliwa:

Średnio dawkowanie do paliwa – przyjmujemy 1-2 sekundy wypływu preparatu przez rurkę wprowadzonego do zbiornika tuż przed tankowaniem na jeden litr paliwa – zarówno dla oleju napędowego jak i benzyny.

Dla silników dwusuwowych : 5 – 10 sekund na 10 litrów benzyny.

Informacje dotyczące dawkowania zawarte w tabeli określają wypływ preparatu przez rurkę dołączona do opakowania i mają charakter poglądowy.

Wartości czasu wypływu preparatu mogą być zmienne i być zależne od czynnika jakim jest temperatura otoczenia.

Pojemność opakowania – 300ml

Nie stosować w układach gdzie nie wskazana jest redukcja współczynnika tarcia np. w przekładniach i sprzężarkach śrubowych, w układach ze sprzęgłem wiskatycznym.

W przypadkach szczególnych lub w razie wątpliwości należy zasięgnąć opinii naszego eksperta.

Sposób postępowania zgodnie z zasadami przyjętymi dla produktów w aerozoluach.

Nie nagrzewać po wyżej 50st C!

Używać z dala od źródeł ognia!

Wprowadzać do zimnego silnika!

Chronić przed dziećmi!